



Сервис, предоставляемый ОАО «Реактив»

Сервис, предоставляемый ОАО «Реактив» — предмет нашей особой гордости. На сегодняшний день, постоянно развивающийся пакет дополнительных услуг, представляемых нашим клиентам, включает следующие позиции:

- Фасовка химической продукции, включая особо опасные грузы;
- Перевалка химической продукции, поступающей по железной дороге и автотранспортом;
- Поставка под заказ по каталогам ведущих мировых поставщиков;
- Комплектование партии товара из нескольких наименований для оптимизации расходов на логистику;
- Работа по годовому заказу — заблаговременная оптимизация поставок исходя из запланированных потребностей предприятия;
- Услуги транспортно-логистической службы — доставка химической продукции любыми видами транспорта;
- Выбор товара и оформление заказа через корпоративный Интернет-сайт www.reactiv.ru
- Консультации специалистов по выбору химической продукции и оптимизации технологических процессов;
- Рекомендации по материальному оснащению лабораторий различной специализации;
- Юридическое сопровождение сделки.

Современные полиуретановые материалы

ООО «С.П.Б.» ☎ — стр. 402

Полиуретановые материалы отличаются от других эластомеров рядом свойств, повышающих эффективность их использования. На сегодняшний день полиуретановые покрытия — самый доступный и надежный способ защиты деталей машин и механизмов от абразивного износа. Износостойкость полиуретановых покрытий на порядок превышает износостойкость легированных сталей и резиновых покрытий. Вал из полиуретана может воспринимать предельную нагрузку в 6-8 раз превышающую нагрузку на аналогичное изделие из нитрильной резины. Изделия из полиуретанов мало подвержены старению и не меняют своих свойств в течение всего срока службы. Полиуретаны устойчивы к знакопеременным нагрузкам и имеют отличные упругие характеристики.

Вместе с тем, полиуретаны имеют ряд технологических преимуществ, особенно в области малых и средних тиражей изделий. В основном, полиуретановые композиции перерабатываются свободным литьем в формы. При этом существенно снижаются требования к технологической оснастке, она может быть выполнена из легких сплавов или даже из эластичных формообразующих материалов. При изготовлении крупногабаритных изделий из полиуретанов не требуется мощных прессов и тяжелой оснастки, арматура изделий не подвергается воздействию значительных нагрузок. Бытующее мнение о высокой токсичности полиуретанового производства основано на опыте использования полиуретанов на основе ТДИ и аминных отвердителей: современные квазиполимерные полиуретановые системы отличаются низкой токсичностью и не более опасны в переработке, чем большинство других эластомеров.

Научно-производственная фирма «С.П.Б.» предлагает высококачественные полиуретановые композиции производства фирм «Chemical Innovation Ltd» и «Hyperlast», Великобритания пригодные как для машинного, так и для ручного смешения.

Двухкомпонентные системы «холодного отверждения»

Полиуретаны, полимеризующиеся после смешения компонентов при комнатной температуре адаптированы для ручного смешения и не требуют термического оборудования. Смеси низковязкие, пригодные как к заливке в формы, так и к нанесению кистью или валиком. Наиболее универсальной системой является композиция **Силкаст 100**. Силкаст был разработан для гидроизоляции бетонных бассейнов атомных электростанций, поэтому основными его характеристиками является стойкость к воде, в том числе морской, устойчивость к воздействию радиации, стойкость к химическим агентам — кислотам и щелочам. Агентство атомной энергетики Великобритании установило срок службы для покрытий из **Силкаста** в 25 лет при эксплуатации в морской воде.



Материал устойчив к абразивному износу и имеет хорошие физико-механические и электроизоляционные свойства. Применяется для электроизоляции и капсулирования, гидроизоляции и изготовления защитных покрытий.

Полиуретаны серии **Пор-А-Молд** предназначены для изготовления эластичных форм. Низкая вязкость, эластичность, длительный срок жизни и малая усадка позволяют изготавливать формы для литья бетона (искусственный камень), гипса, воска, штампы для бетонного производства.

Материалы серии **Пор-А-Каст** и **Гиперласт** используются для изготовления жестких отливок декоративного и технического назначения методом литья в силиконовые формы. Твердость отливок от 70 до 80 ед. Шор Д. Низкая вязкость, сравнимая с вязкостью воды, обеспечивает хорошую «проливаемость» форм, а небольшое время полимеризации — быструю оборачиваемость форм. В таблице представлены основные характеристики материалов «холодной» полимеризации.

Характеристики	Силкаст	Пор-А-Молд SX-30	Гиперласт
Пределная твердость (шкала Шора А)	60 А	31 А	78 Д
Время выдержки в форме при 23°C (мин.)	20-55	16 часов	20-40
Время хранения готовой смеси (100г при 23°C) (мин.)	7-12	15-20	3-4
Прочность при растяжении (кг/см ²)	100	64	420
Удлинение при растяжении (%)	510	1000	5
Прочность при раздире (кг/см)	21	20	-

Однокомпонентные полиуретаны

Монотан — уникальная однокомпонентная полиуретановая система с блокированными изоцианатными группами, полимеризующаяся при температуре +135°C. Твердость эластомеров от 20 до 95 ед. по Шору А. **Монотан** не токсичен, не подвержен воздействию влаги воздуха и имеет длительный срок хранения. Технологический процесс прост, не требует специального оборудования и высококвалифицированного персонала. Материал при температуре +70°C заливается в предварительно нагретую до такой же температуры форму, после чего форма помещается в печь с температурой +135°C. В процессе разогрева **Монотан** проходит стадию с низкой вязкостью, при этом происходит самодегазация материала, что обеспечивает получение отливки свободной от воздушных включений. Время полимеризации 6-12 часов, в зависимости от массы отливки. Изделие имеет гарантированную и однородную по объему твердость.

Основное применение — изготовление валов и колес различного назначения для полиграфической, картонажной, бумагоделательной, деревообрабатывающей и металлургической промышленности. Мате-

риал внедрен более чем на 150 российских предприятиях.

Характеристики	Монотан А20	Монотан А40Р	Монотан А90
Пределная твердость (шкала Шора А)	23	41	93
Прочность при растяжении (кг/см ²)	77	40	239
Относительное удлинение (%)	730	450	300
Прочность при раздире (кг/см)	9	14	60

Наиболее прочными и износостойкими в ряду представляемых материалов являются двухкомпонентные полиуретаны «горячего» отверждения семейства **Дуотан**. **Дуотан** — квазиполимерная система на основе МДИ и сложных полиэфиров, отличается прекрасным сочетанием упругих и прочностных свойств, а так же стойкостью к абразивному износу. Твердость эластомеров от 65 до 95 ед. Шор А. Компоненты смешиваются при температуре +45-55°C и заливаются в нагретую форму. Полимеризация при температуре +80°C в течение 8-12 часов. Применяется для изготовления деталей для машиностроения, горнодобывающей промышленности и транспорта. Основные изделия — демпферы, сайлентблоки, колеса, валы, сита и классификаторы, гидроциклоны, обоймы винтовых насосов и уплотняющие изделия.

Характеристики	Дуотан QA 965	Дуотан QA 980	Дуотан QA 990
Время хранения готовой смеси (100г при 23°C) (мин.)	4-8	4-6	4-6
Время выдержки в форме при 23°C (мин.)	60	60	60
Пределная твердость (шкала Шора А)	65	80	90
Прочность при растяжении (кг/см ²)	350	400	510
Относительное удлинение при растяжении (%)	550	500	560
Прочность при раздире (кг/см)	50	60	107

НПФ «С.П.Б.», одна из ведущих фирм в России по поставке и переработке специальных полиуретановых материалов, оказывает следующие услуги:


- подбор эластомерных материалов по техническому заданию Заказчика
- поставку полиуретановых композиций со складов в Санкт-Петербурге и Москве
- поставку оборудования для переработки полиуретанов
- разработку технологических процессов, обучение персонала, постановку технологических процессов и запуск участков по переработке полиуретанов
- проектирование и изготовление изделий из полиуретанов.

Аболин С.И., Сивчиков С.Б.



"С.П.Б.", ООО
<http://www.spbcorp.ru>

Визитная карточка компании на первой стр. обложки

 Статья на стр. 20

■ **Информация для контактов**

Связь с компанией Факс: (812)326-9787, (812)326-9788
E-mail: sales@spbcorp.ru

Генеральный директор Сивчиков Сергей Борисович
Тел.: (812)326-3832, (812)703-1527

Коммерческий директор Аболин Сергей Игоревич
Тел.: (812)326-3832, (812)326-3833
E-mail: abolin@spbcorp.ru

■ **Сведения о компании**

Адрес: 194156, Санкт-Петербург, пр.Энгельса, 27, к.12в

Режим работы: Пн-Пт 10.00-17.00

Год основания: 1992

Численность: 50

Филиалы: Офис, г.Москва, Новая Басманная, 19, оф.522, тел. (495)261-9445

■ **Продукция, деятельность**

Продукция, услуги: XIV-15, XIV-16, XIV-16.1, XIV-16.2,
XV-07, XV-08, XV-09, XV-12, XV-12.1,
XV-14, XX-03

Поставка современных полиуретановых композиций, оборудования для их переработки, вспомогательных материалов-адгезивов, антиадгезивов, пигментных паст. Производство изделий из полиуретанов по ТЗ заказчика. Проектирование и расчет изделий из эластомеров. Разработка технологических процессов и комплектация участков по переработке полиуретанов.