

Литье в эластичные формы



ООО «С.П.Б.» — один из ведущих поставщиков полиуретановых материалов на российском рынке — предлагает быстрый и экономичный способ производства единичных изделий или их малого тиража методом литья в эластичные формы.

Отливки изготавливаются из низковязких полиуретановых систем, аналогичных по своим свойствам АБС-пластику, и различных типов резин. Выпущенная по этой технологии продукция может использоваться не только в презентационных целях, но и в реальных условиях эксплуатации.

Для изготовления эластичной формы необходимы модель (из металла, пластика, дерева, гипса, пластилина и других материалов) или готовый образец изделия. Модель заливается специальной двухкомпонентной силиконовой или полиуретановой композицией, позволяющей получать формы со сложной поверхностью с минимальной усадкой. Обычно формы для извлечения изделий «вывороткой» изготавливают без разрезов, из материалов твердостью 12-30 ед. по Шору А. Сложные, многочастные формы с закладными элементами отливаются поэтапно, твердость материала формы при этом составляет 25-90 ед.

по Шору А. Средний срок изготовления формы — от 1 до 3 дней.

Полиуретаны для изготовления отливок заливают в полученные формы как методом свободного литья, так и с применением вакуумного оборудования. Высокая текучесть материалов позволяет «проливать» сложные детали рельефа, а их ассортимент обеспечивает твердость изделий от 30 ед. по Шору А (мягкая резина) до 84 ед. по Шору Д (полиамид). Время выемки отливок из форм — от 30 минут до 4 часов. Эластичные формы также могут использоваться для литья гипсовых, бетонных, восковых изделий и ограниченной партии изделий из полиэфирных смол.

Фирма «С.П.Б.» предлагает услуги по изготовлению малой партии изделий, а также по поставке всего спектра материалов и оборудования, необходимых для реализации данной технологии, в том числе материалов для форм и отливок, адгезивов, антиадгезивов, пигментных паст для полиуретанов.



ООО «С.П.Б.»
194156,
Санкт-Петербург,
пр. Энгельса, 27, корп. 5а
Тел./ф.: +7 (812) 326-38-32,
326-38-33
e-mail: abolin@spbcorp.ru
www.spbcorp.ru